

UCHWAŁA NR XXVI/123/ 2013
Rady Gminy Jastrzębia
z dnia 27 marca 2013 r.

w sprawie: określenia wzoru deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, terminach i miejscu składania deklaracji.

Na podstawie art. 18, ust.2, pkt. 15 i art. 40, ust.1 ustawy z dnia 8 marca 1990r o samorządzie gminnym (j. t. Dz. U. z 2001r, Nr 142 , poz. 1591,z późn. zm.) oraz art. 6 n, ust. 1 ustawy z dnia 13 września 1996 r o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (j. t. Dz. U. z 2012r, poz. 391 z późn. zm.) uchwała się, co następuje:

§ 1.

- 1.Określa się wzór deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi składanej przez właściciela nieruchomości, zgodnie z załącznikiem do niniejszej uchwały.
- 2.Właściciele nieruchomości składają pierwszą deklarację w terminie do dnia 31 maja 2013 roku do Urzędu Gminy w Jastrzębi osobiście, drogą elektroniczną lub pocztą.
3. Warunki i tryb składania deklaracji za pomocą środków komunikacji elektronicznej zostaną określone w odrębnej uchwale.

§ 2.

Zmianę deklaracji, o której mowa w ust.1 właściciel nieruchomości obowiązany jest złożyć:

- 1) w terminie 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca.
- 2) w terminie 14 dni od dnia nastąpienia zmiany danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty.

§ 3.

Wykonanie uchwały powierza się Wójtowi Gminy Jastrzębia.

§ 4.

Traci moc Uchwała Nr XXII/103/2012 Rady Gminy w Jastrzębi z dnia 13 grudnia 2012 roku w sprawie: określenia wzoru deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, terminach i miejscu składania deklaracji.

§ 5.

Uchwała wchodzi w życie po upływie 14 dni od ogłoszenia w Dzienniku Urzędowym Województwa Mazowieckiego.

PRZEWODNICZĄCY
RADY

Zygmunt Kamiński

1. PESEL

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|

Załącznik
do Uchwały Nr XXVII/2013
Rady Gminy Jastrzębia
z dnia 27 marca 2013r.

DO -1 DEKLARACJA O WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI – nieruchomości, na których zamieszkują mieszkańcy¹

Dzień – Miesiąc – Rok

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|

Podstawa prawna: art.6 m ustawy z 13 września 1996r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (J.t. Dz. U. z 2012 r, poz. 391 z późn. zm.)
Uchwała Nr XXII/2012 Rady Gminy Jastrzębia z dnia grudnia 2012r.

Składający: Właściciel nieruchomości, na której zamieszkują mieszkańcy w rozumieniu ustawy o utrzymaniu czystości i porządku w gminach.

Dla budynków wielolokalowych deklarację składa osoba sprawująca zarząd nieruchomością wspólną. Jeżeli zarząd nie został wybrany, deklarację składają właściciele lokali,

Termin składania: Pierwszy termin składania do 31 stycznia 2013 r. lub w ciągu 14 dni od dnia zamieszkania lub 14 dni do dnia w którym nastąpią zmiany danych określonych w deklaracji

Miejsce: Urząd Gminy w Jastrzębi

A. ORGAN WŁAŚCIWY DO ZŁOŻENIA DEKLARACJI

Wójt Gminy Jastrzębia, Jastrzębia 110 , 26-631 Jastrzębia

B . OBOWIĄZEK ZŁOŻENIA DEKLARACJI

2. Złożenia deklaracji (zaznaczyć właściwy kwadrat)

Złożenie pierwszej deklaracji

Zmiana danych zawartych w pierwszej deklaracji (przy zmianie danych, zmienioną deklarację składa się w terminie 14 od nastąpienia zmiany) .

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|

data zaistnienia zmian Dzień - Miesiąc - Rok

C. METODA OBLICZANIA OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI

- od liczby mieszkańców zamieszkałych daną nieruchomości
 od gospodarstwa domowego.

D. PODMIOT ZOBOWIĄZANY DO ZŁOŻENIA DEKLARACJI

3. Rodzaj podmiotu (zaznaczyć właściwy kwadrat)

Właściciel nieruchomości

Współwłaściciel

Użytkownik wieczysty

Jednostki organizacyjne i osoby posiadające nieruchomości w zarządzie lub użytkowaniu

Inne podmioty władające nieruchomością

E . DANE IDENTYFIKACYJNE

E.1 Osoba fizyczna

4. Nazwisko

5. Pierwsze imię, drugie imię

6. Nazwisko rodowe

7. Data urodzenia (Dzień -Miesiąc-Rok)

8. Imię ojca

9. Imię matki

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|

10. Nr telefonu

11. Adres e-mail

E.2 Pozostałe podmioty

12. Nazwisko/a i Imię/ona współników/Nazwa pełna

13. Nazwa skrócona

14. Identyfikator Nr PESEL

15. Nr telefonu

16. Adres e-mail

17. Osoba upoważniona do reprezentowania:²

podstawa umocowania

E3. DANE NIERUCHOMOŚCI – na której powstają odpady komunalne

| | | | | | | | | | |
|--|------------------|---|---------------|--|--|---|--|--|--|
| 18. Miejscowość | 19. Ulica | 20. Nr domu | 21. Nr lokalu | | | | | | |
| 22. Nr ewidencyjny nieruchomości w rejestrze gruntów | 23. Kod pocztowy | 24. Poczta <table border="1"> <tr> <td> </td><td> </td><td>-</td><td> </td><td> </td><td> </td> </tr> </table> | | | | - | | | |
| | | - | | | | | | | |

Jednocześnie oświadczam, iż odpady z nieruchomości będą zbierane w sposób:⁵ selektywny nieselektywny**F. OPŁATA ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI – metoda od liczby mieszkańców**

| | | |
|--|-----|-----------|
| Stawka opłat określona w Uchwale Rady Gminy Jastrzębia w sprawie wyboru metody ustalania opłat za gospodarowanie odpadami komunalnymi oraz ustalania wysokości tej opłaty ⁶ | 25. | z/osobę |
| Liczba osób zamieszkujących nieruchomość wskazaną w części D.3 | 26. | |
| Miesięczna kwota opłaty (kwotę z poz. 25 należy pomnożyć przez liczbę osób wskazaną w poz.26) | 27 | |
| Kwartalna kwota opłaty (kwotę z poz. 27 należy pomnożyć przez liczbę 3) ⁸ | 28. | z/kwartał |

G. OPŁATA ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI – metoda od gospodarstwa domowego

| | | |
|--|----|----------------------------|
| Stawka opłat określona w Uchwale Rady Gminy Jastrzębia w sprawie wyboru metody ustalania opłat za gospodarowanie odpadami komunalnymi oraz ustalania wysokości tej opłaty ⁶ | 29 | z/od gospodarstwa domowego |
| Miesięczna kwota opłaty | 30 | |
| Kwartalna kwota opłaty (kwotę z poz. 30 należy pomnożyć przez liczbę 3) ⁸ | 31 | |

H. OŚWIADCZENIE I PODPIS OSOBY SKŁADAJĄCEJ DEKLARACJĘ

Oświadczam, że są mi znane przepisy Kodeksu karnego skarbowego o odpowiedzialności za podanie danych niezgodnych z rzeczywistością.

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|--|---|---|--|---|---|--|--|--|--|--|-----------------------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|---|
| 32. Data <table border="1"> <tr> <td> </td><td> </td><td>-</td><td> </td><td> </td><td>-</td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td> </tr> <tr> <td colspan="11">Dzień – Miesiąc - Rok</td> </tr> </table> | | | - | | | - | | | | | | Dzień – Miesiąc - Rok | | | | | | | | | | | 33. Czytelny podpis (z podaniem imienia i nazwiska; pleczątko osoby upoważnionej) |
| | | - | | | - | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Dzień – Miesiąc - Rok | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

POUCZENIE

W przypadku nie wpłacenia w określonych ustawowo terminach kwoty opłaty z poz. 38 lub wpłacenia jej w niepełnej wysokości, niniejsza deklaracja stanowi podstawę do wystawienia tytułu wykonawczego, zgodnie z przepisami ustawy z 17 czerwca 1966r. o postępowaniu egzekucyjnym w administracji (j.t. Dz.U. nr 174 z 2012 r. Nr 299, poz. 1015).

Zgodnie z art. 6m ustawy z 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć do właściwego organu deklarację o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi w terminie 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca. W przypadku zmiany danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć nową deklarację w terminie 14 dni od dnia nastąpienia zmiany. Zgodnie z art. 6o cytowanej ustawy w razie niezłożenia deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi albo uzasadnionych wątpliwości co do danych zawartych w deklaracji właściwy organ określa, w drodze decyzji, wysokość opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, biorąc pod uwagę uzasadnione szacunki.

I. KOMPOSTOWANIE ODPADÓW BIODEGRADOWALNYCH:

Na nieruchomości znajduje się kompostownik : Tak/Nie (niewłaściwe skreślić)

W inny sposób wykorzystuję (wskazać w jaki), na własne potrzeby odpady kuchenne i ogrodowe.

1. Dane potrzebne do celów sprawozdawczych.
2. W zabudowie wielorodzinnej deklarację składa zarządca lub inny podmiot władający nieruchomością.
3. Należy wpisać imię i nazwisko, adres zamieszkania nr telefonu oraz nr dowodu osobistego osoby upoważnionej oraz podstawę umocowania tj. pełnomocnictwo, umowa spółki, KRS itp. Do deklaracji należy dołączyć dokument potwierdzający pełnomocnictwo. W przypadku pełnomocnictwa ogólnego lub szczegółowego pełnomocnictwo powinno być udzielone na piśmie i złożone z niniejszą deklaracją w oryginale lub formie uwierzytelnionego odpisu z uiszczoną opłatą skarbową (17,00 zł)
4. Należy wpisać czy pełnomocnicy mogą działać samodzielnie, czy też posiadają pełnomocnictwo łączne.
5. Dla każdej nieruchomości należy złożyć odrębną deklarację.
6. Sposób zbierania odpadów będzie podlegał bieżącej kontroli. W przypadku nie wywiązania się z obowiązku selektywnego zbierania odpadów komunalnych właściwy organ w drodze decyzji naliczy opłatę za odprowadzanie odpadów zmieszanych wraz z zaległymi odsetkami.
7. W przypadku wyboru metody nieselektywnego zbierania odpadów komunalnych należy wybrać stawkę podstawową, a przy odbiorze selektywnej zbiórki odpadów komunalnych należy wybrać opłatę obniżoną.
8. Terminy płatności: I kwartał do 30 marca, II kwartał do 30 czerwca, III kwartał do 30 września, IV kwartał do 30 grudnia.

PRZEWODNICZĄCY
 RADY
 Zygmunt Kamiński

1) selektywnie
 2) nieselektywnie